

ESTRUCTURA. - Se fabrica con canales de lámina de fierro en calibre No. 16 y consta de los siguientes elementos: anillas (dos piezas tipo A-3), cada una de 750 mm. de ancho por 810 mm. de altura y formada por cuatro piezas: dos verticales que forman las patas (P-A), y dos horizontales (L: largueros transversales LA y LC). Las piezas se unen entre sí con soldadura, según plano correspondiente. Los largueros superiores (LA) llevan barrenos para fijar la cubierta, con tornillo del No. 10 y en el extremo inferior, cada pata lleva una placa-base para fijarse al piso con tornillo y tapeta.

CUBIERTA. - (Hpo CTM - 3) Mide 1800 x 800 mm., y 40 mm. de espesor. Se fabrica con madera maciza de pino de primera clase (sin nudos), en tiras rectangulares con sección de 37 x 40 mm y longitudes de 580 y 1180 mm. Se remata con una boquilla perimetral también en tiras, las longitudinales de 30 x 40 x 1760 mm., y las transversales (cabeceas) de 20 x 40 x 800 mm.

Tomillera. - (Administrada) Lote No. 5
32 Torn. 1/4" Ø x 1/2" cab. exagonal con tuerca
12 Torn. p/madera No 10 (3/16" Ø) x 1 1/4" cab. gata
4 Tachetas de Nylon 5 - 8 (Placa o similar)

ACABADO.- Las piezas metálicas de la estructura, se someten a un proceso de "decapado" para aplicarles "primer" anticorrosivo y esmalte hornado color blanco. La cubierta una vez perfectamente capillada y rasada se terminará con sellador topapoxi y dos manos de barniz natural en todas sus caras, en pintura semi-brillante en la Estructura.

Nota. - Code plexa debe llevar grabado el nombre del fabricante.

<u>Planes complementarios. -</u>	MMT - 1 T	MMT - 4 T
	MMT - 2 T	MMT - 13 T
	MMT - 3 T	MMT - 14 T

03	SECUNDARIA GENERAL	07	SUPERIOR
04	SECUNDARIA TECNICA	08	SUPERIOR TECNICA
05	MEDIA SUPERIOR	10	EXTRAESCOLAR
06	MEDIA SUPERIOR TECNICA		